

23739-85



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

АВТООПЕРАТОРЫ
ЛИНИЙ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ,
ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ
ПОВЕРХНОСТИ И ПОЛУЧЕНИЯ
ПОКРЫТИЙ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 23739-85

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. Т. Полунин, В. М. Александров, П. И. Юрьев

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра И. А. Ординарцев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 марта 1985 г. № 831

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**АВТООПЕРАТОРЫ ЛИНИЙ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ,
ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ
И ПОЛУЧЕНИЯ ПОКРЫТИЙ**

Основные параметры и размеры

Autooperators of lines for chemical and electrochemical treatment of surface and production of coatings. Basic parameters and dimensions

ОКП 38 5500

ГОСТ

23739—85

Взамен
ГОСТ 23739—79

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 марта 1985 г. № 831 срок действия установлен

с 01.07.86

до 01.07.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на автооператоры, предназначенные для транспортирования деталей и заготовок по технологическим позициям автоматических, автоматизированных и механизированных линий для химической и электрохимической обработки поверхности основного металла и получения металлических и неметаллических неорганических покрытий.

2. Автооператоры по расположению путей горизонтального перемещения должны изготавляться типов:

- 1 — автооператор с путями передвижения сверху (подвесной);
- 2 — автосператор с путями передвижения снизу (портальный);
- 3 — автооператор с путями передвижения сбоку (консольный).

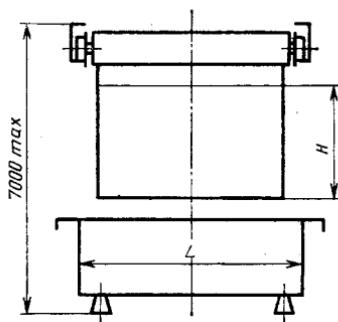
3. Скорость горизонтального перемещения автооператоров — не более 30 м/мин, подъема — опускания груза — не более 9 м/мин. Для автооператоров, имеющих несколько скоростей горизонтального перемещения и подъема — опускания груза, указанные скорости относятся к концу горизонтального перемещения и опускания груза.

4. Основные параметры и размеры автооператоров должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

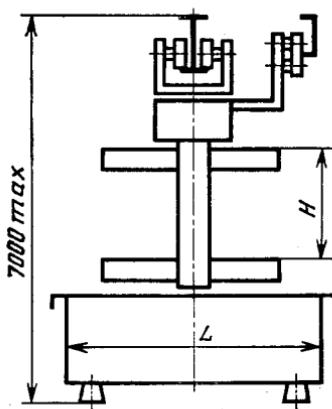


Тип 1

Исполнение 1

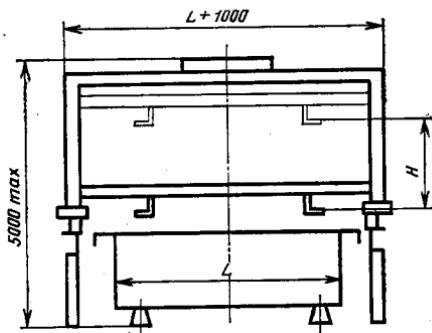


Исполнение 2



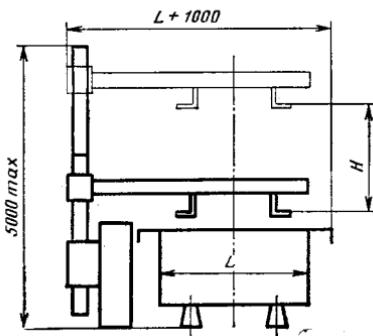
Черт. 1

Тип 2



Черт. 2

Тип 3



Черт. 3

| Тип автооператора | Грузоподъемность, т | Высота подъема груза H , мм, не более | Длина обслуживаемых ванн L , мм, не более | Удельная масса, не более |
|---------------------|---------------------|---|---|--------------------------|
| 1 (исполнение 1) | 0,050 | 2000 | 800 | 3,6 |
| | 0,100 | | 1600 | 2,0 |
| | 0,200 | | 3150 | 3,4 |
| | 0,400 | | 5000 | 2,5 |
| | 1,000 | | 6300 | 1,6 |
| | 2,000 | 3000 | 8000 | 2,25 |
| 1 (исполнение 2) | 0,100 | | 1600 | 2,0 |
| | 0,200 | | | 1,0 |
| | 0,400 | | | 1,0 |
| 2 | 0,250 | | | 1,9 |
| | 0,500 | 2000 | 3150 | 2,1 |
| | 0,500 | | | 2,3 |
| | 1,000 | 3000 | 4000 6300 | 1,7 |
| 3 | 0,050 | | 800 | 3,2 |
| | 0,100 | 2000 | | 2,1 |
| | 0,160 | | 1600 | 2,0 |
| | 0,200 | | | 2,0 |

П р и м е ч а н и я:

1. Грузоподъемность — максимально допустимая масса поднимаемого и транспортируемого груза, включая массу деталей и грузонесущих приспособлений (подвесок, барабанов).

2. Удельная масса — отношение массы автооператора к его грузоподъемности.

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 11.04.85 Подп. в печ. 30.05.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,18 уч.-изд. л.
Тир. 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лядкин пер., 6. Зак. 580.

| Величина | Единица | | |
|----------|--------------|---------------|---------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | kelvin | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина | Единица | | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|--------------------|--------------|--|
| | Наименование | Обозначение | | |
| | | междуна- родное | русско- е | |
| Частота | герц | Hz | Гц | с^{-1} |
| Сила | ニュтона | N | Н | $\text{м}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$ |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $\text{м}^{-1}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$ |
| Энергия | джоуль | J | Дж | $\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$ |
| Мощность | ватт | W | Вт | $\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}$ |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | $\text{с}\cdot\text{А}$ |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-1}$ |
| Электрическая емкость | фарид | F | Ф | $\text{м}^{-2}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^4\cdot\text{А}^2$ |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-2}$ |
| Электрическая проводимость | симекс | S | См | $\text{м}^{-2}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^3\cdot\text{А}^2$ |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$ |
| Магнитная индукция | tesла | T | Тл | $\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$ |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-2}$ |
| Световой поток | люмен | lm | лм | кд · ср |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $\text{м}^{-2}\cdot\text{кд}\cdot\text{ср}$ |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | с^{-1} |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй | Gy | Гр | $\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$ |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв | $\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$ |